**淮南市中医院煎药机采购项目**

**询价比选文件**

**HNZYY-12-1**

**淮 南 市 中 医 院**

**二 O 二 三 年 十二 月**

**竞标邀请书**

：

为了满足本院治疗需求，本院现拟采购煎药机二台，邀请贵单位参与比价，贵单位若参与比价，请于2023年12月18日前携带单位营业执照、法人授权委托书和投标文件到淮南市中医院会议室参与竞标。收到本通知书后请通过下述电话报名是否参与竞标，谢谢合作。

联系人： 汪海峰

联系电话:18055441307

淮南市中医院

2023年12 月14 日

一、招标编号：HNZYY-2-1

二、招标项目：淮南市中医院煎药机采购项目

三、供应商的资格要求

投标人应具备下列条件：

 (1)符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

 (2)具有独立承担民事责任的能力

 (3)具备履行合同所必须的设备和专业技术能力

 (4)遵守有关国家法律、法令和条例

 (5)不接受联合投标

四、投标所需材料（报名资料请装订成册）

 (1)包括公司资质（营业执照副本复印件、税务登记证副本复印件或者三证合一的营业执照复印件。法人授权委托书及法人、授权人身份证复印件）

 (2)其他证明材料

注:相关报名材料复印件均需加盖公司公章

五、报名时间和地点：

报名时间:2023年12 月14日至2023年12月18日上午8:30到11:30下午2:30到5:30

报名地点：淮南市中医院

联系人： 汪海峰

联系电话:18055441307

监督电话: 0554--3622845

**竞标人须知（前附表）**

|  |  |
| --- | --- |
| 序 号 | 内 容 |
| 一 | 项目名称：淮南市中医院煎药机采购项目  项目地点：淮南市中医院 |
| 二 | 比选范围：比选文件范围内确定的采购内容 |
| 三 | 比选形式：邀请比选 |
| 四 | 资金来源：自筹 |
| 五 | 交货期：10天 |
| 六 | 质量要求：合格 |
| 七 | 质保期：2年 |
| 八 | 比选文件售价：0元 |
| 九 | 履约保证金：中标人与采购人签订合同后需向采购人缴纳合同金额的5%作为履约保证金，一年后无息返还。 |
| 十 | 投标文件递交截止日期：2023年 12 月19日17:30 时  地 点：淮南市中医院会议室  竞标文件份数：正本一份  **投标文件格式自拟** |
| 十一 | 开标时间：2023年12 月20 日 15 时  地 点：淮南市中医院会议室 |
| 十二 | 比选有效期：60天 |
| 十二三 | 比选人： 淮南市中医院  联系人： 汪海峰 电话： 18055441307 |

**采购需求**

**采购数量：煎药机2台**

**技术参数：**

1、数控液晶显示，全自动操作

2、时间设定，自动控制煎药

3、温度控制，文火、武火自动转换，可实现先煎后下

4、煎药包装一体化，特种玻璃钢锅体，可是煎药，美观大方。

★5、煎药机控制主板设计四视窗3位数19×13大数码管，分别为设定温度、当前温度、高温时间、设定时间。

★6、有防加热盘干烧功能，漏电保护装置

★7、液体包装无液自动停机，防止包装袋浪费，避免包装机头粘连。

★8、包装量50---300毫升可调。行业内可调范围最大的包装机

★9、包装计量准确，采用光电板计数。

★10、独有的包装自检功能。

★11、包装机控制主板设计四视窗3位数19×13大数码管，分别为“上轴温度”、“下轴温度”、“设定袋数”、“设定袋长”

12、煎药功率：6kw

13、包装功率：0.86kw

14、额定电压：AC220V

**备注:“★”为重要性能**

**报价函**

致：**淮南市中医院**

在研究了**淮南市中医院煎药机采购项目**后，我们愿意按人民币 **元整 [ 元]**（金额大写）的**投标单价投标**，价格含税运。遵照本招标公告的要求承担**淮南市中医院煎药机采购**项目的实施。

投标人：

邮 政 编 码：

电 话：

传 真：

法定代表人或其授权的代理人:

日 期：2023年 月 日

**授权书**

**致：淮南市中医院**

本授权书宣告 （投标人全称） （职务） （姓名） 合法地代表我单位，授权 （投标人或其下属单位全称） 的（职务）（姓名）为我单位的代理人，该代理人有权在**淮南市中医院煎药机采购项目**（项目名称）的投标活动中，以我单位的名义签署投标书和投标文件、与比选人（或业主）协商、签订合同协议书以及执行一切与此有关的事项。

投 标 人： （盖章）

授 权 人： （签字）

被授权的代理人： （签字）

日 期： 2023年 月 日

后附法人代表、代理人身份证复印件

**淮南市中医院煎药机采购项目技术偏离表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 货物名称 | 要求技术参数 | 所投产品品牌、型号及详细技术参数 | 响应情况 | 单价 | 数量 | 小计 | 备注 |
| 煎药机 | 1、数控液晶显示，全自动操作  2、时间设定，自动控制煎药  3、温度控制，文火、武火自动转换，可实现先煎后下  4、煎药包装一体化，特种玻璃钢锅体，可是煎药，美观大方。  ★5、煎药机控制主板设计四视窗3位数19×13大数码管，分别为设定温度、当前温度、高温时间、设定时间。  ★6、有防加热盘干烧功能，漏电保护装置  ★7、液体包装无液自动停机，防止包装袋浪费，避免包装机头粘连。  ★8、包装量50---300毫升可调。行业内可调范围最大的包装机  ★9、包装计量准确，采用光电板计数。  ★10、独有的包装自检功能。  ★11、包装机控制主板设计四视窗3位数19×13大数码管，分别为“上轴温度”、“下轴温度”、“设定袋数”、“设定袋长”  12、煎药功率：6kw  13、包装功率：0.86kw  14、额定电压：AC220V  备注:“\*”为重要性能 |  |  |  |  |  |  |

备注： **1、报价含运输、装卸等一切费用，交货时开具合法有效含税发票。**